

ELECTRODO E6011

Electrodo E6011 para utilización en procesos de soldadura manual con arco eléctrico, también conocido como soldadura por electrodo revestido.

Características

- Electrodo de soldadura utilizado en procesos de soldadura manual con arco eléctrico, también conocido como soldadura por electrodo con revestimiento de celulosa.
- Revestimiento con bajo contenido de hidrógeno.
- Disponible en las medidas:
 - 3/32" - (2.5mm).
 - 1/8" - (3.2mm).
- Es un electrodo de tipo revestido con una clasificación según la norma AWS (American Welding Society).
- Empacado en cajas de 5kg.

Aplicaciones:

- Ideal para soldar aceros al carbono y aceros de baja aleación.
- Se utiliza principalmente en proyectos que requieren soldadura en posición vertical y horizontal, y es especialmente útil para trabajos en materiales delgados y medianos.
- Excelentes resultados al soldar láminas de varios grosores por su alta capacidad de penetración.
- Ideal para tuberías, depósitos metálicos, calderas, carrocerías, chasis de coches, muebles metálicos, entre otros.



PRINCIPALES MERCADOS

- Herrerías.
- Estructuristas.
- Mantenimiento Industrial.
- Torno y soldadura.



Código	Descripción	Medidas	Resistencia a la tensión PSI	Cantidad
00982 601 125	Electrodo E6011	3/32" x 14" . 2.5x350 mm	60,000 psi	5 Kg
00982 601 132	Electrodo E6011	1/8" x 14" . 3.2x350 mm	60,000 psi	5 Kg

PRINCIPALES VENTAJAS

- Proporciona una penetración profunda.
- Se puede soldar "aceros sucios", con óxido, con pintura o con suciedad.
- Penetración profunda en el acero, lo que resulta en una unión fuerte y duradera.
- Se puede soldar en diferentes posiciones.
- Presenta resistencia a la tensión hasta 60,000 lb/pulg².
- Ideal para soldadura "cordón continuo" o "punto por punto".

IMPORTANTE:

- Operar siempre con protección ocular.
- No hacer aplicaciones en aceros húmedos.
- No utilizar electrodos fracturados.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco Flap.
- Discos de desbaste.
- Antiperlas de soldadura.
- Equipo de protección personal.