

GEL DECAPANTE PARA ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICA PASIVANTE



| | |
|------------------|------------------|
| Código | 00893 982 |
| Contenido | 1,2 kg |
| Color | Incoloro |

Modo de uso:

1. Agitar el bote antes de usarlo.
2. No hace falta remover.
3. Limpiar la soldadura con un cepillo de acero inoxidable.
4. Dejar enfriar la soldadura hasta temperatura ambiente antes de aplicar el decapante con una brocha.
5. Aplicar una capa gruesa de decapante.
6. Cepillar la superficie cuidadosamente y después lavar con abundante agua.
7. Matener cerrado el envase.



PRINCIPALES VENTAJAS

- Gel decapante y pasivante.
- Gel de alto rendimiento.
- Fácil de retirar.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Equipo de seguridad.
- Careta para soldar.
- Antiperlas de soldadura.

Elimina las manchas de corrosión producidas por las soldaduras de arco.

Excelente viscosidad.

Producto en gel que permite aplicaciones en superficies y piezas en vertical y sobre cabeza.

Puede ser aplicado un día entero:

- El decapante puede permanecer aplicado un día entero, sin riesgo de deteriorar las piezas a limpiar.
- Solución activa que no necesita de un segundo producto para activar.

Tiempo de reacción máximo 40 minutos:

- Tiempo de reacción máximo 40 minutos en acero tipo AISI 304 y 316.
- En otros tipos de aceros inoxidables podría ser necesario aumentar el tiempo de reacción.

Proceso rápido y económico:

No es necesario el uso de herramienta para desbaste o remoción de óxidos.

Neutralizante:

- Remueve manchas provocadas por quemaduras, ya sea en procesos de soldadura o por sobrecalentamiento.
- Devuelve el color natural.

Deja un pasivado que no permite se vuelva a presentar la oxidación.

Aplicaciones:

Superficies de acero inoxidable.