

## EXTRACTOR DE ACEITE POR VACÍO, PORTÁTIL



### Cánulas de repuesto\*

Código	Medidas	Material
71593 920 35	5 x 700 mm	Plástico
71593 920 36	5 x 700 mm	Metal
71593 920 37	6 x 700 mm	Plástico
71593 920 38	6 x 700 mm	Metal
71593 920 39	7 x 1,000 mm	Plástico
71593 920 40	8 x 700 mm	Plástico

Extrae el aceite del motor por la bayoneta. Unidad portátil para la extracción de aceite usado y otros líquidos. Ideal para autos, barcos, motocicletas y motores pequeños.

### Características:

- Cada vez son más los vehículos que no integran tapón de Carter para vaciado.
- El extractor de aceite a vacío permite que el proceso sea más rápido y fácil, mantiene el taller limpio pues no hay goteo ni derrame.
- El tanque de 30 litros guarda el aceite usado hasta ser vaciado en el depósito de aceite quemado; evitando la contaminación su taller estará dentro de la reglamentación ecológica existente.

### Funcionamiento neumático:

- Trabaja a 120 psi y por medio de una válvula crea un vacío que alcanza la suficiente succión para vaciar el Carter en un tiempo de hasta 5 minutos; puede reducirse el tiempo si el aceite está a la temperatura de servicio.
- Su mirilla tubular transparente graduada de 10 a 22 litros permite ver el contenido del aceite extraído.

### El extractor integra 6 sondas para absorción de diferentes diámetros:

2 de 5 mm Ø, 2 de 6 mm Ø, 1 de 7 mm Ø y 1 de 8 mm Ø y longitudes de 90 cm, metálicas y flexibles, manguera de vaciado, para la mayoría de los autos que hay en México, además de adaptadores para los vehículos BMW y VW.

La extracción debe hacerse con el aceite caliente a 80°C o más, el calor facilita su absorción.

Escanea el código para ver el video de aplicación.



Código	00715 930 920
Capacidad del tanque	30 litros
Presión máxima de entrada de aire para carga al vacío	120 psi (8 bar)
Capacidad máxima de drene	22 litros
Almacenaje máximo en el tanque	2/3 partes de su capacidad
Tiempo de despresurizado	70 segundos
Nivel de ruido	75 dB
Tasa de succión	1.5 a 2 l/min a 80 °C
Dimensión de manguera de succión	1/2" Ø x 2 m de longitud
Dimensiones de manguera de drene	1" Ø x 2 m de longitud
Presión máxima de entrada de aire a depósito para extracción	14 psi (1 bar)
Conexión de entrada de aire	1/4"
Peso	20 kg

\* Las cánulas de repuesto se venden por separado.



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Evita derrames.
- Gran ahorro de tiempo.
- Ecológicamente conveniente.
- No es necesario el uso de plataformas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Micro Absorber.
- Aditivo para aceite.
- Equipo de seguridad.

Todos los datos y especificaciones aquí mencionadas, así como las recomendaciones presentadas, están sostenidas por numerosos estudios de laboratorio y validadas por nuestra larga experiencia. Sin embargo, y teniendo en cuenta la gran variedad de materiales existentes en el mercado, así como las técnicas de aplicación del producto que no pueden ser controladas por nosotros, se recomienda siempre la realización de pruebas previas con los materiales a utilizar y con su propia técnica. Por estas razones, cualquier aplicación del producto será bajo la exclusiva responsabilidad del usuario, no poniendo a Würth México como responsable de cualquier pérdida, directa o indirectamente resultante de la aplicación por el uso indebido de cada producto.