

## DISCO DE CORTE PREMIUM CUT

### Disco de corte Premium Cut.



#### Características

- Disco producido con granos abrasivos, cargas, resinas y mallas de fibra de vidrio.
- Doble malla de seguridad.
- Desarrollado para Acero Inoxidable/ Acero al carbon.
- Libre de cloro, hierro y azufre. (Ferrita).

Código	Descripción	Medidas			RPM	Mallas de seguridad
		Diámetro	Grosor	Buje		
00664 115 222	Disco de corte Premium Cut 4 1/2"	4 1/2" - 115 mm	3/64" - 1.0 mm	7/8" - 22.23 mm	13,300	2
00664 180 222	Disco de corte Premium Cut 7"	7" - 180 mm	1/16" - 1.6 mm	7/8" - 22.23 mm	8,500	2
00664 230 222	Disco de corte Premium Cut 9"	9" - 230 mm	5/64" - 1.9 mm	7/8" - 22.23 mm	6,650	2
00664 355 222	Disco de corte Premium Cut 14" U/M	14" - 355 mm	7/64" - 2.8 mm	1" - 25.40 mm	3,700	1
00664 355 332	Disco de corte Premium Cut 14" D/M	14" - 355 mm	1/8" - 3.2 mm	1" - 25.40 mm	4,400	2

#### RESTRICCIONES

- No utilizar para desbastar.
- No rebasar la velocidad máxima de trabajo marcada en el disco.
- No ejercer demasiada presión sobre el disco.
- No ejercer presión lateral sobre el disco.
- No hacer cortes en curva.

#### Modo de empleo

- Para utilización en esmeriladora/ amoladora, respetando las velocidades periféricas recomendadas (80 M/S).
- 70 M/S en el caso del disco de 14" de una malla.

#### Nota

- Discos de 14" disponibles en 2 versiones, 1 malla y 2 mallas.

#### Aplicaciones

- Ideal para cortes en diversos tipos de materiales como: Acero inoxidable, acero al carbón, metales ferrosos y no ferrosos.
- Recomendado para el corte de acero inoxidable: laminas, tubos, placas, piezas, cables entre otros.
- Recomendado para el corte de acero al carbon: laminas, tubos, placas, piezas, cables entre otros.

#### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos Flap.
- Discos de desbaste.
- Zinc spray.
- Amoladora angular.
- Equipo de seguridad personal.

#### PRINCIPALES MERCADOS

- Paileros.
- Herreros.
- Estructuristas.
- Hojalaterías.
- Tornos.
- Mantenimiento industrial.

#### PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena velocidad de corte.
- Buena durabilidad.
- Muy baja formación de rebaba.
- Baja fricción, lo que permite una baja trasmisión de calor a las piezas.
- Cortes rápidos y precisos.